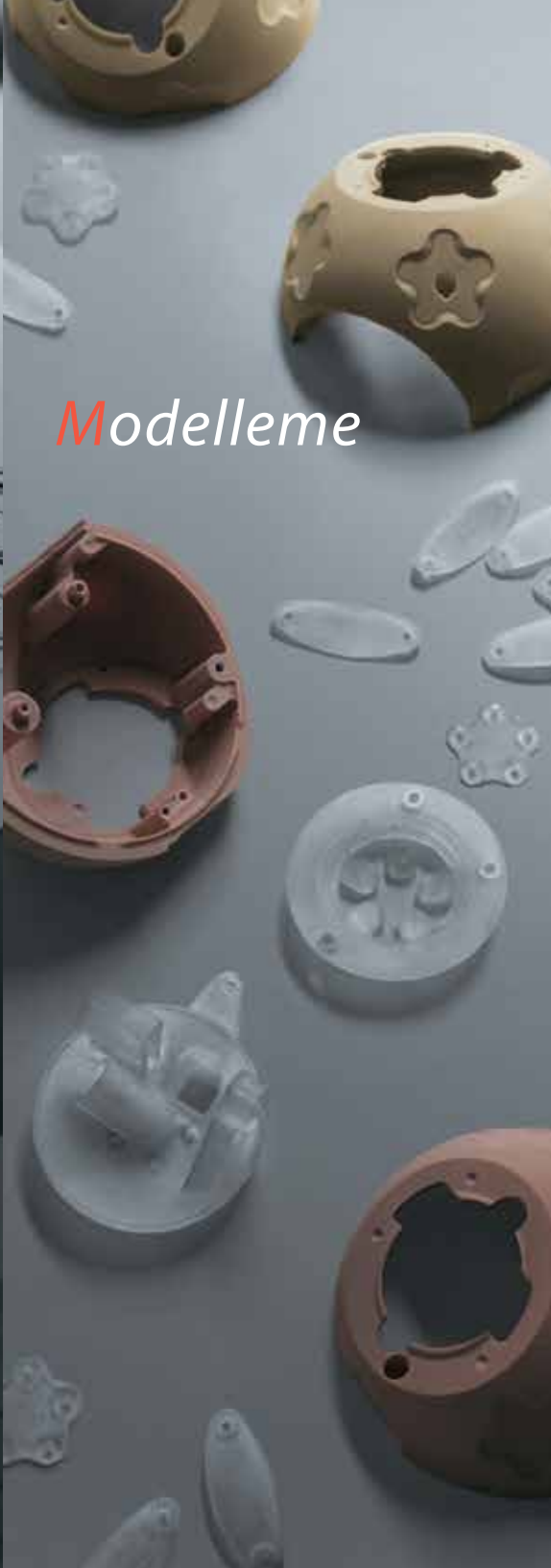




Tasarım



Modelleme



Test etme



Deneyimleme

monoFab ARM-10



Teknik Özellikler (ARM-10)	
Üretim Teknolojisi	Katmanlı projeksiyon sistemi
Üretim boyutu	130 (G) x 70 (D) x 70 (Y) mm (5,1 (G) x 2,7 (D) x 2,7 (Y) inç) (Reçine iş hacmi 300 gr'a kadar (0,7 lb))
Üretim hızı	10 mm/saat (Katman aralığı = 0,15 mm)
Işık kaynağı	UV-LED (diyot yayan ultraviyole ışık)
XY çözünürlüğü	0,2 mm
Z eksenli çözünürlüğü	0,01mm
Güç	Makine: DC 24 V, 0,6 A, Ayrı AC Adaptörü: AC 100 V İla 240 V±%10, 50/60 Hz
Güç tüketimi	15 W
Çalışırken gürültü seviyesi	Çalışma sırasında: 55 dB (A) veya daha az, Bekleme konumunda: 49 dB (A) veya daha az
Boyutlar / Ağırlık	430 (G) x 365 (D) x 450 (Y) mm (17,0 (G) x 14,4 (D) x 17,8 (Y) inç) / 17 kg (37,5 lb.)
Arayüz	USB
Kurulum ortamı	Çalışma sırasında Sıcaklık 20 İla 30°C, 68 İla 86°F, %35 İla 80 bağıl nem (yoğuşmasız) Çalışmıyor Sıcaklık 5 İla 40°C, 41 İla 95°F, %20 İla 80 bağıl nem (yoğuşmasız)
Aksesuarlar	Güç Adaptörü, Güç kodu, USB kablosu, Sıvı malzeme tankı, Baskı ve yıkama araçları (Metalik spatula, Plastik spatula, Cımbız, Yıkama kabı x 2, Bijon anahtarı, İngiliz Anahtarı, Kauçuk eldivenler, İş Tepsisi, vs.) Başlangıç sayfası bilgi kartı, Önce bunu okuyunuz.

monoFab SRM-20



Teknik Özellikler (SRM-20)	
Uygulanabilir malzeme	Kimyasal aşıp ve modelleme mumu gibi reçineler (metal desteklenmiyor), makinede işleme için tabakalar
X, Y ve Z çalışma aralıkları	203,2 (X) x 152,4 (Y) x 60,5 (Z) mm (8 (X) x 6 (Y) x 2,38 (Z) inç)
Pens ucu ile tezgah arasındaki mesafe	Maksimum 130,75mm (5,15 inç)
Tezgah boyutu	232,2 (X) x 156,6 (Y) mm (9,14 (X) x 6,17 (Y) inç)
Yüklenilebilir iş parçası ağırlığı	2 kg (4,4 lb.)
X-, Y-, ve Z- eksenli sürücü sistemi	Adımlı motor
Çalışma hızı	6 ~ 1800mm/dk. (0,24 ~ 70,87 inç/dk.)
Yazılım çözünürlüğü	0,01 mm/adım (RML-1), 0,001 mm/adım (NC kodu)
Mekanik çözünürlük	0,000998594 mm/adım
Mil motoru	DC motor Tipi 380
Maksimum mil dönüşü	7.000 rpm
Kesme aleti tutma vidası	Pens yöntemi
Arayüz	USB
Denetim komut setleri	RML-1, NC kodu
Güç gereksinimleri	Makine: DC24V, 2.5A, Ayrı AC Adaptörü: AC 100V±%10, 50/60Hz
Güç tüketimi	Yaklaşık 55W
Çalışırken gürültü seviyesi	Çalışma sırasında: 65 dB (A) veya daha az (kesme dışında), Bekleme konumunda: 45 dB (A) veya daha az
Harici boyutlar / Ağırlık	451,0 (G) x 426,6 (D) x 426,2 (Y) mm (17,76 (G) x 16,80 (D) x 16,78 (Y) inç) / 19,6 kg (43,2 lb.)
Kurulum Ortamı	Sıcaklık 5 İla 40°C, (41 İla 104°F), %35 İla 80 bağıl nem (yoğuşmasız)
Dahil olan parçalar	AC adaptörü, Güç kablosu, USB kablosu, Kesme aleti, Pens, Tespit vidası, İngiliz anahtarları (7,10 mm / 0,28, 0,39 inç), Bijon anahtarı (ebat: 2,3 mm / 0,08, 0,12 inç), Sabitleme pimleri, Çift taraflı bant, Başlangıç sayfası bilgi kartı, Önce okuyunuz (Kitapçık).

Opsiyonel Olarak Sunulan Ürünler (ARM-10)		
Aksesuarlar	Model	Açıklama
Reçine	PRH35-ST	350 gr. şişe
Sıvı malzeme tankı	LMV-10	Yenilemek için

Opsiyonel Olarak Sunulan Ürünler (SRM-20)		
Aksesuarlar	Model	Açıklama
Kare formulu frezeler	ZHS-100	Yüksek hızlı çelik çapı 1 3(Ø)*—6(d)*—50(L)*—2NT
	ZHS-200	Yüksek hızlı çelik çapı 2 6(Ø)*—6(d)*—50(L)*—2NT
	ZHS-300	Yüksek hızlı çelik çapı 3 10(Ø)*—6(d)*—50(L)*—2NT
	ZHS-400	Yüksek hızlı çelik çapı 4 12(Ø)*—6(d)*—50(L)*—2NT
	ZHS-500	Yüksek hızlı çelik çapı 5 15(Ø)*—6(d)*—55(L) x 2NT
	ZHS-600	Yüksek hızlı çelik çapı 6 15(Ø)*—6(d)*—55(L) x 2NT
Sferik formulu frezeler	ZHS-3015	Yüksek hızlı çelik çapı 3 15(Ø) x 6(d) x 50(L) x 2NT; 2 adet
	ZCB-150	Sinterlenmiş Karbür R1,5 25(Ø)*—2,4(Lc)*—65(L)*—6(d)*—2NT
	ZCB-200	Sinterlenmiş Karbür R2 25(Ø)*—3,2(Lc)*—70(L)*—6(d)*—2NT
	ZCB-300	Sinterlenmiş Karbür R3 30(Ø)*—4,8(Lc)*—80(L)*—6(d)*—2NT
Gravür kesiciler		
Gravür kesiciler	ZEC-100	Sinterlenmiş Karbür çapı 6*—50 (L)*—0,225 (W)
Pensler		
Pensler (frezeler için)	ZC-20-30	çapı 3 mm
	ZC-20-32	çapı 3.175 mm
	ZC-20-40	çapı 4 mm
	ZC-20-60	çapı 6 mm
Diğer		
Mil motoru	SM-20	Yenilemek için
Mil birimi	SS-20	Yenilemek için

Birim: mm, çap = yiv çapı, R = yiv yarıçapı, Lc = kesme uzunluğu, L = yiv uzunluğu, d = mafsal çapı, L = toplam uzunluk, NT = yiv sayısı

Roland herhangi bir bildirimde bulunmaksızın özellikleri, materyalleri ve aksesuarları değiştirme hakkını saklı tutar. Sizin fiili çıktılarınız bu broşürde gösterilen sonuçlara göre farklılık gösterebilir. Optimum çıktı kalitesi için, kritik parçaların periyodik bakımları bir gereklilik olabilir. Detaylar için lütfen Roland tedarikçiniz ile temasa geçin. Açık olarak belirtilen durumlar haricinde garanti uygulanmaz. Roland herhangi bir üründen önceden tahmin edilebilir olsun veya olmasın, tesadüfi veya dolaylı olarak oluşan hasardan kaynaklanan bozulmadan sorumlu tutulamaz. Üç boyutlu formlar telif hakkı ile koruma altına alınabilir. Müşteriler satın alınan ürün için yürürlükte olan tüm kanuni düzenlemeleri gözetmekle yükümlüdür. Kullanıcılara, bir baskı hatası, uygulanabilir mevzuattaki bir değişiklik veya bu broşür basıldıktan sonra müdahale sürecinde iken üründen yapılan bir değişiklik ve doğrudan üreticiden kaynaklanmayan nedenlerle bu broşürde öne sürülen koşulların değişikliği gösterebileceği hatırlatılır. DME112015. Tüm ticari markalar kendi sahiplerinin kişisel mallarıdır.

Sistem Gereksinimleri (ARM-10/SRM-20)	
İşletim sistemi (OS)	Windows 7/8/8.1 (32-bit/64-bit sürümü)*
CPU	Intel® Core 2 Duo veya üstü (Core i5 veya üstü önerilir)
Bellek (RAM)	1GB (2GB veya üstü önerilir) CPU Intel® Core 2 Duo veya üstü (Core i5)
Ekran kartı ve monitör	1.280 x 1.024 veya daha fazla çözünürlük önerilir
Çalışma alanı olarak gereken boş sabit disk alanı	100 megabit veya üstü önerilir
Diğer Gereksinimler	İnternet bağlantısı ve web tarayıcı, Diğer gereksinimler İnternet Explorer 10 veya üstü önerilir.

* Roland OnSupport 32 bit bir uygulamadır ve 64 bit Windows işletim sistemlerinde kullanılırken WOW64 (Windows Üstüne Windows 64) ile çalışır.

Bu çevreci etikete sahip Roland DG ürünleri ISO 14021 tip II yeterlilik beyanına dayanan bir dizi standartlardan oluşan, şirketin çevre bilinci kriterlerine uygundur. Daha fazla bilgi için www.rolanddg.com'u ziyaret ediniz.



Roland®

YETKİLİ BAYI